

FICHA TÉCNICA

ALCOHOL ETÍLICO EXTRANEUTRO

Nombre de la comercializadora: Quimiam Industrial
Dirección de la comercializadora: Av. Ilalo y Rio Curaray
Descripción: Producto obtenido a partir de las fermentaciones alcohólicas y un proceso de deshidratación.
Composición: 95.00% Alcohol Etílico (mínimo)
Fórmula química: C_2H_5OH
Características sensoriales: Olor alcohólico
Características físico/ químicas:
NTE INEN 375:2018

Grado alcohólico a 20°C	95.00° % v/v mínimo
Acidez acética mg/100ml	1.50 máximo
Esteres mg/100ml	1.30 máximo
Aldehídos mg/100ml	0.20 máximo
Metanol mg/100ml	1.50 máximo
Alcoholes superiores mg/100	0.70 máximo
Furfural mg/100ml	0.01 máximo

Usos: Ingrediente de bebidas alcohólicas, cosméticos, productos farmacéuticos, disolvente, antiséptico, medicinal

Envasado: Se lo envasa en tanqueros debidamente aprobados y en bidones de 200 litros.

Controles de almacenamiento y comercialización: Para que el producto no se altere, debe almacenarse en tanques de acero inoxidable o acero al carbón debidamente cerrados.

Instrucciones de uso: Las instrucciones de uso las determina el cliente de acuerdo a su aplicación.

Elaborado por:

Carlos Ojeda
Ing. Químico

Departamento Control de Calidad